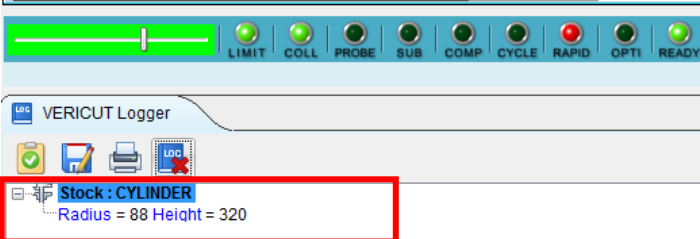
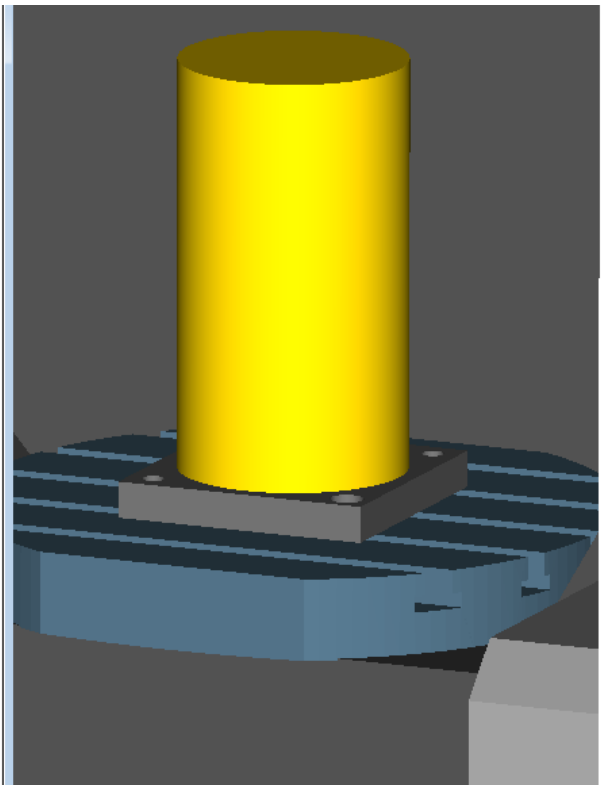
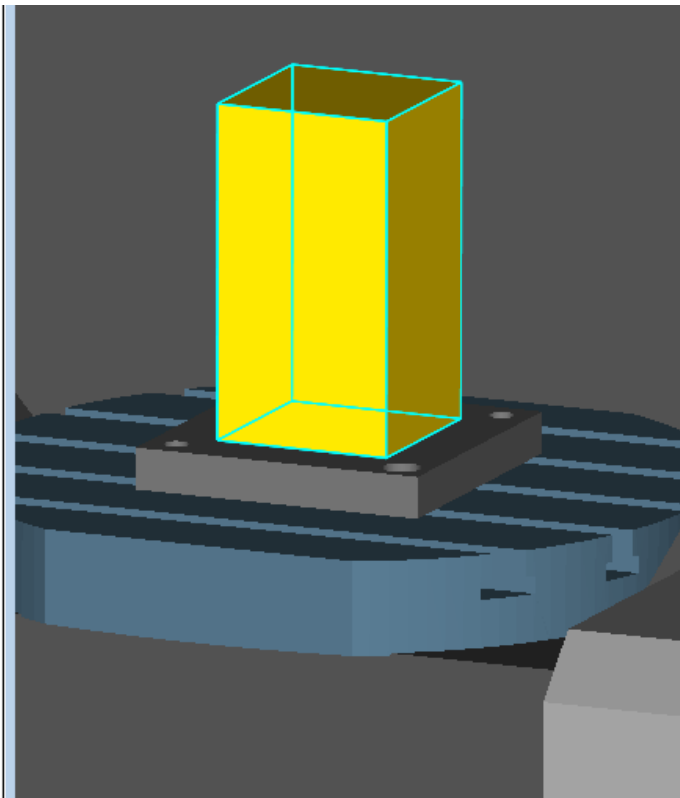
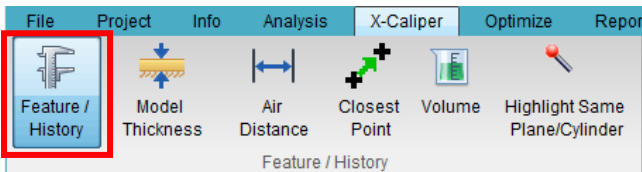


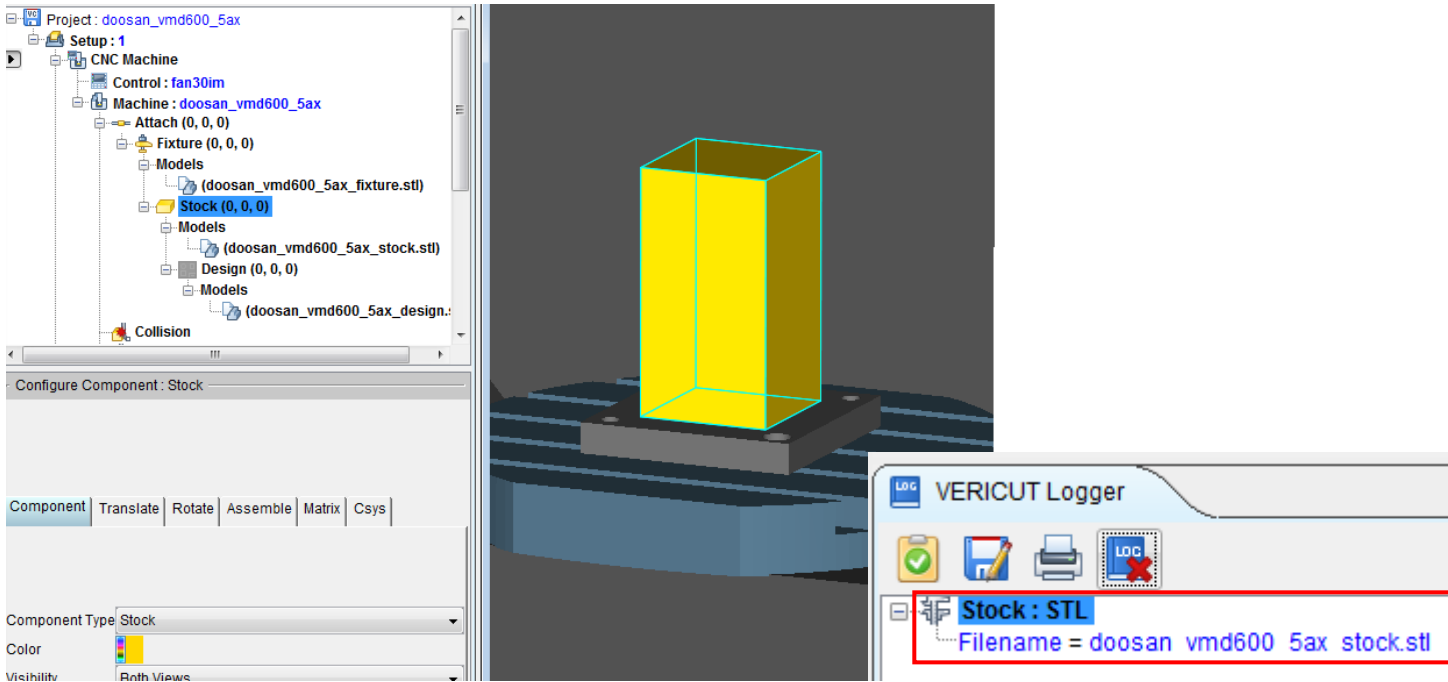
제목 : 이력이 없는 외부 모델의 반경 측정

내용 : X-Caliper 의 "Hole Depth" 옵션을 사용하여 이력이 없는 모델의 반경을 측정할 수 있다.

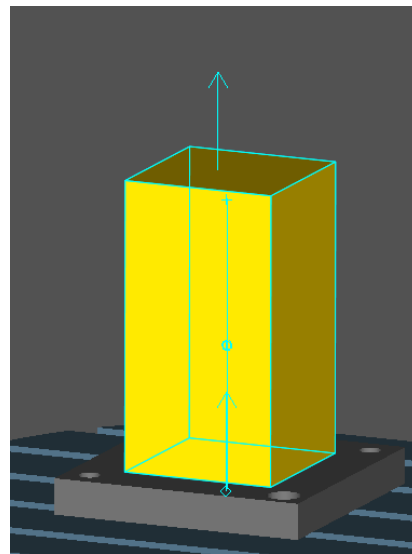
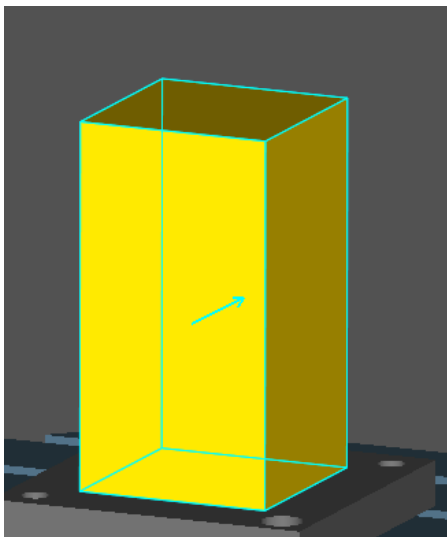
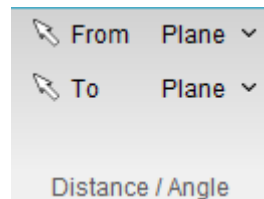
1. VERICUT 에서 만든 블록 / 실린더 와 같은 모델은 X-Caliper : Feature / History 기능을 사용하여 파라미터 값을 쉽게 확인 할 수 있다.



2. 외부 모델 파일을 사용할 경우, 해당 모델의 이력을 알 수 없어 Feature/History 기능으로 측정이 불가능하다..



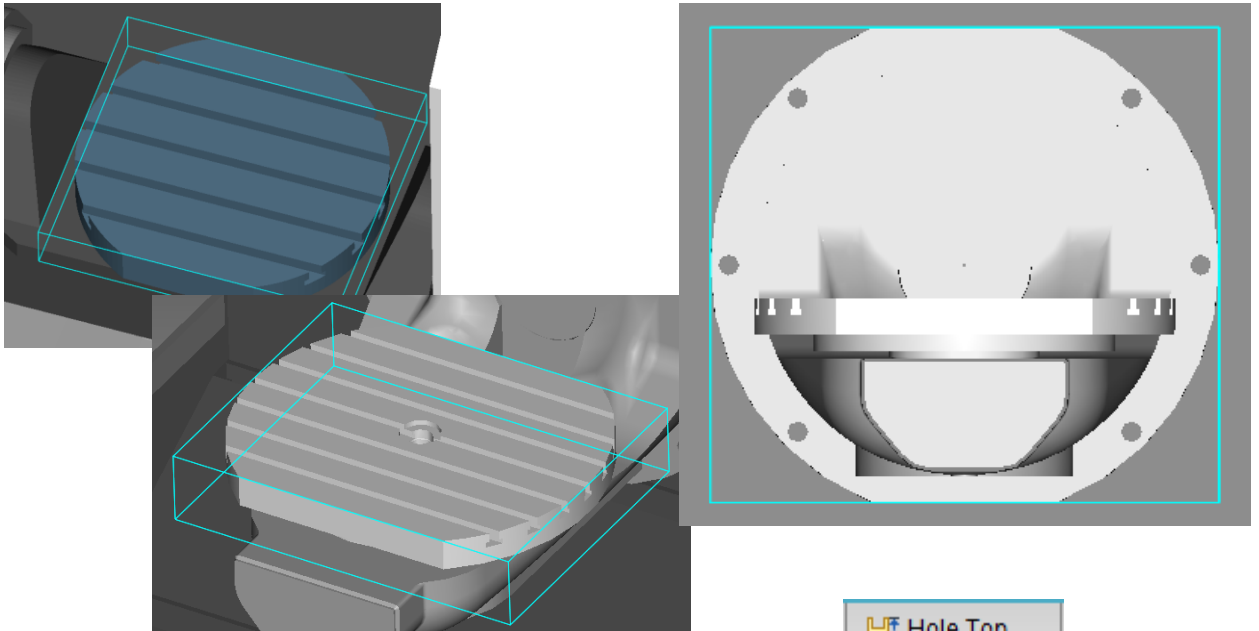
3. 외부 모델 파일이 블록 형상일 경우, Distance 옵션이나 두께 측정 옵션을 사용하면 측정할 수 있다.



Thickness = 120
 Location 8.1245 -310 136.2541 Direction 0 1 0
 Middle Point : Location 8.1245 -250 136.2541
 Exit = 8.1245 -190 136.2541

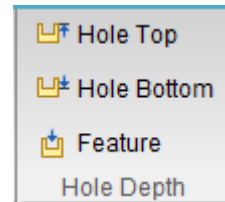
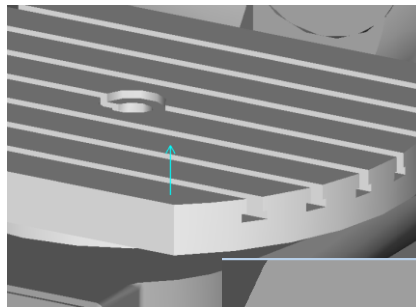
Distance 225 (X = 0 Y = 0 Z = -225)
 From Plane : Location -10.3701 -248.5628 253 Direction 0 0 1
 Middle Point : Location 33.5054 -330.8224 140.5
 To Plane : Location 33.5054 -330.8224 28 Direction 0 0 1

4. 하기 그림과 같은 형상의 모델 파일일 경우, 반경(지름) 측정에 어려움이 있다. (두께는 쉽게 측정 가능)

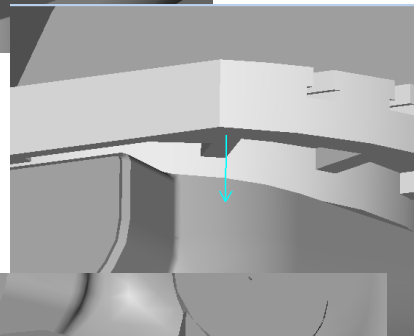


이럴 경우, **Hole Depth** 옵션을 사용하여 반경 (직경) 측정이 가능하다.

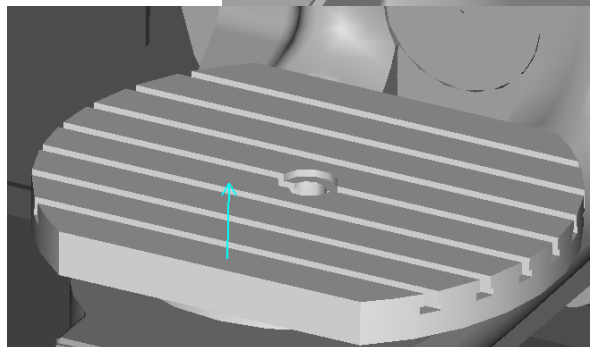
- 1) Hole Top 선택
(모델 상단)



- 2) Hole Bottom 선택
(모델 하단)



- 3) 형상 선택

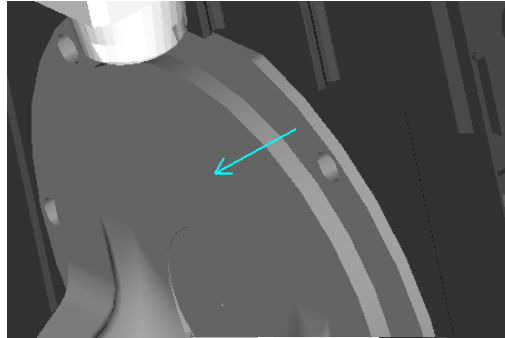


- 4) Hole Depth 가 측정되면서 반경(직경) 값도 함께 확인 가능

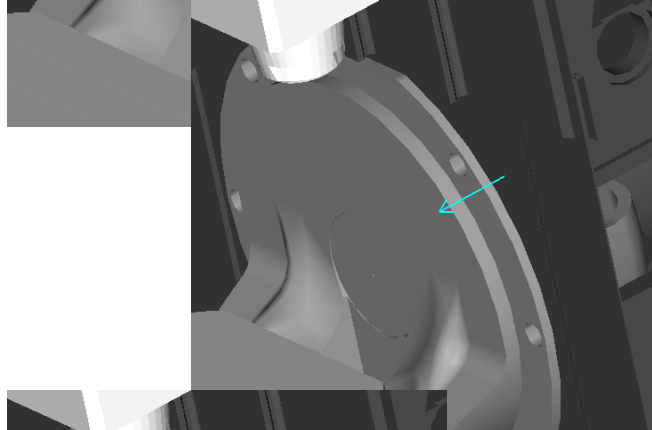
```

Hole Depth = 55
  Location 0.064 0.6648 -55 Direction 0 0 -1
  Top = 0.064 0.6648 -55 Radius = 315.2138 (D = 630.4277)
  Bottom = 0.064 0.6648 0 Radius = 315.2138 (D = 630.4277)
    
```

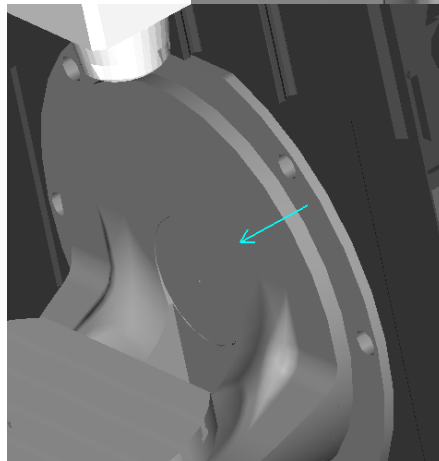
1) 모델 상단 선택



2) 모델 하단 선택



3) 형상 선택



4) Hole Depth와 함께 R(D)측정

Hole Depth = 15.5
 Location -0.0225 414.5 49.983 Direction 0 -1 0
 Top = -0.0225 414.5 49.983 Radius = 379.7129 (D = 759.4258)
 Bottom = -0.0225 430 49.983 Radius = 379.7129 (D = 759.4258)

