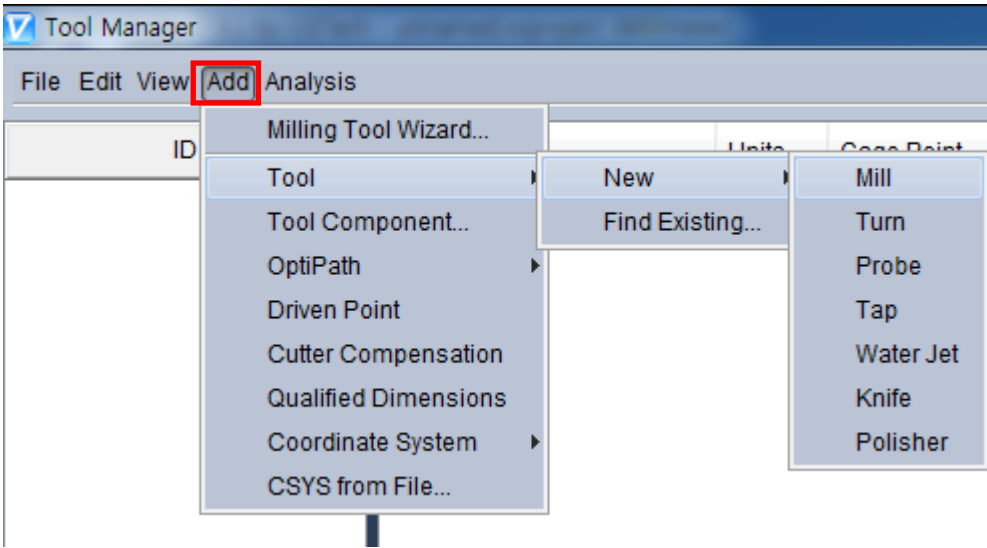
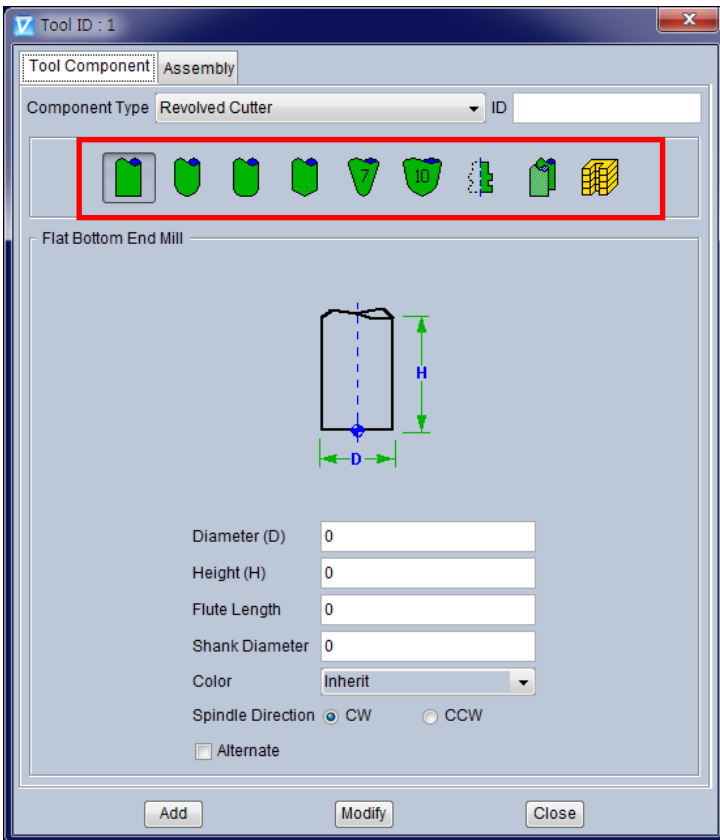


밀링 공구

STEP_1 Add-Tool- New 에서 생성 하고자 하는 공구 선택



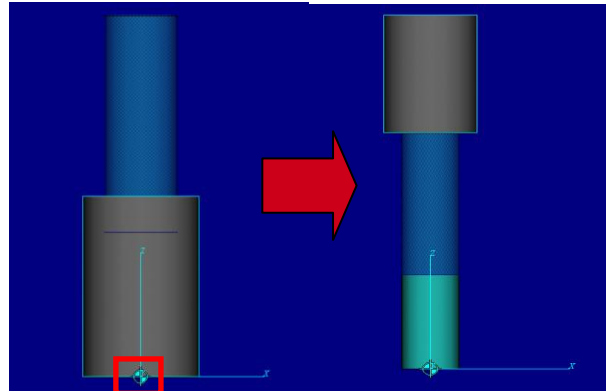
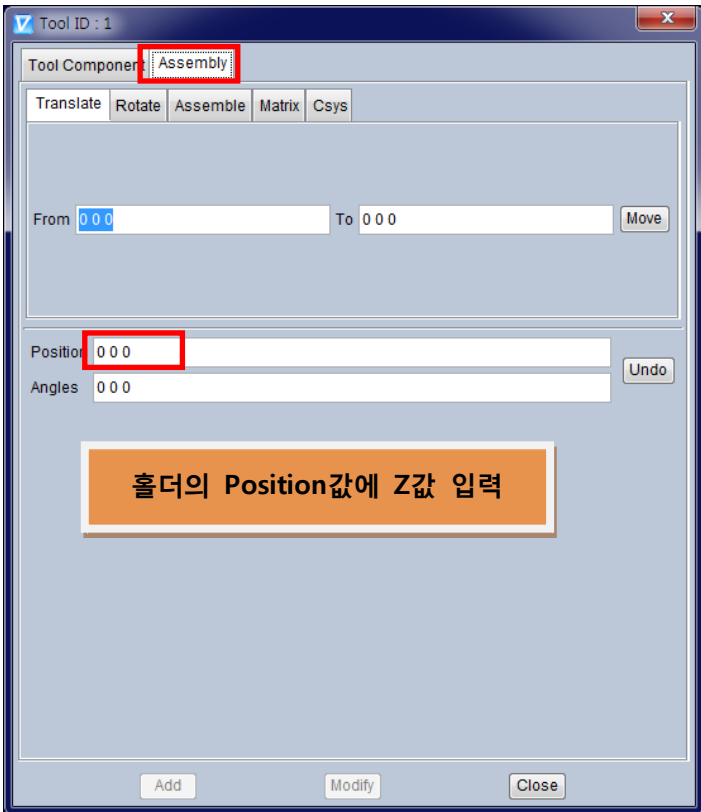
STEP_2 공구 유형 선택 및 공구정보 삽입



1. Component Type: 커터, 인서트, 홀더 유형 선택
2. 공구 종류 선택
 - ※Revolve Profile: 공구를 직접 스케치 또는 DXF임포트
 - Reference: TLS파일에서 공구 참조
 - Model File: 3D 파일을 임포트
3. 공구 스펙 값 설정
4. Add

STEP_3 Assembly 탭에서 홀더 위치 설정

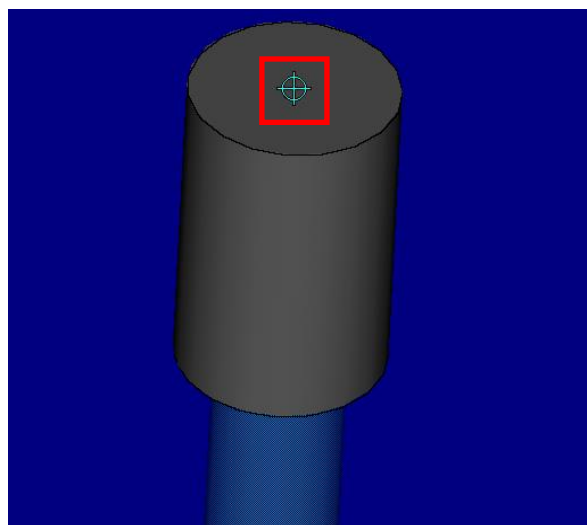
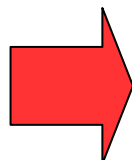
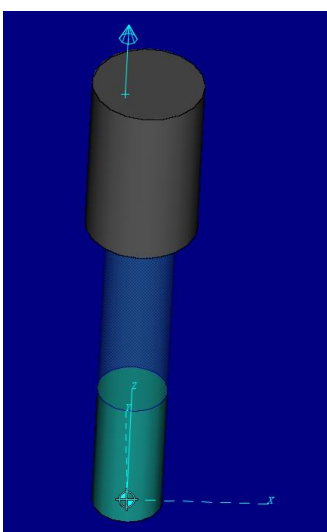
※홀더를 생성하면 공구의 Driven Point에 위치하게 됨으로 위치조절이 필요



STEP_4 Gage Point 설정: 홀더가 스피indle에 장착되는 위치

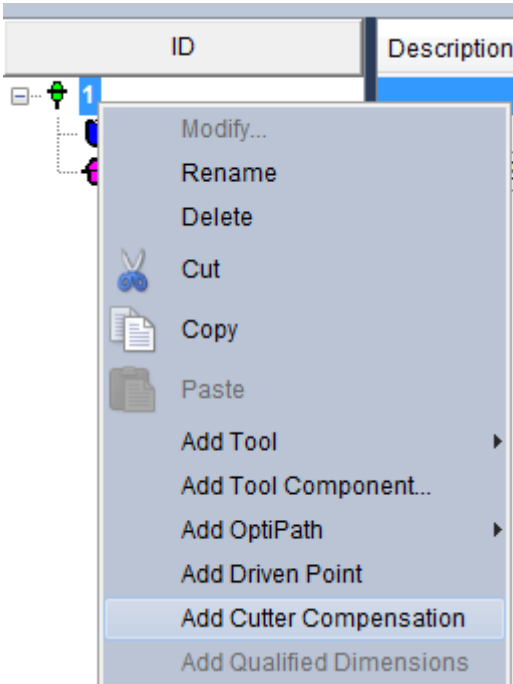
ID	Description	Units	Gage Point	Orientation
1	Flat End (10 50)	Millimeter	0 0 0	0 0 0
	Cylinder (8 25)			

Gage Point값을 직접 입력 또는 홀더 모델의 Gage Point위치에서 마우스 휠 버튼 클릭

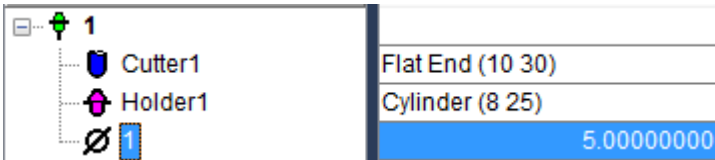


STEP_5 경보정 사용시 Cutter Compensation 등록

공구에서 마우스 우클릭 후 Add Cutter Compensation 클릭



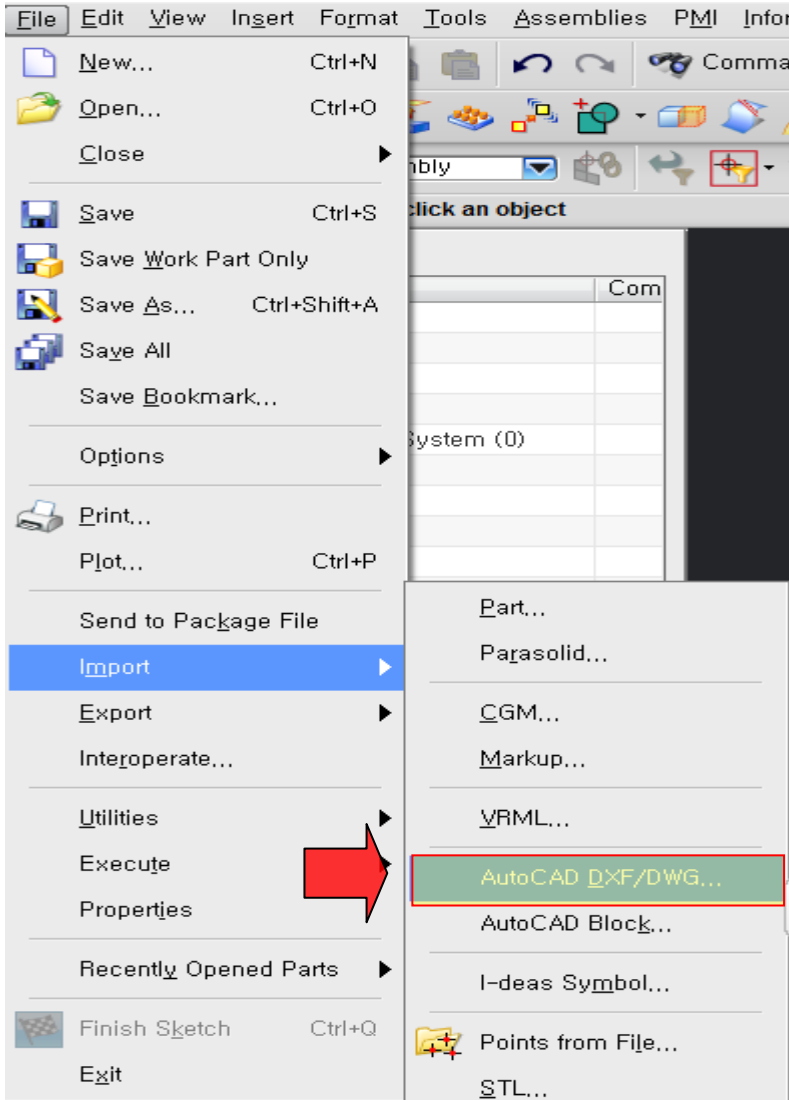
Ø 1 의 이름에는 반드시 공구 번호와 일치시켜야 합니다. 또한 Description란 에는 공구의 반지름 값을 입력



VERICUT에서 DXF파일 임포트 시키는 방법 (NX사용)

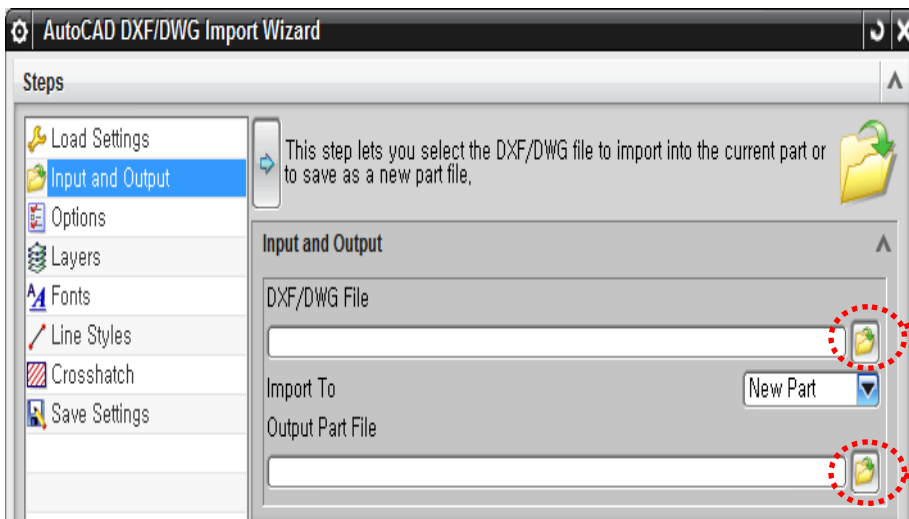
STEP_1. DXF파일 임포트 (File ▶ Import ▶ AutoCAD DXF/DWG Import Wizard)

1-1) AutoCAD DXF/DWG Import Wizard 클릭



AutoCAD DXF/DWG
Import Wizard 클릭

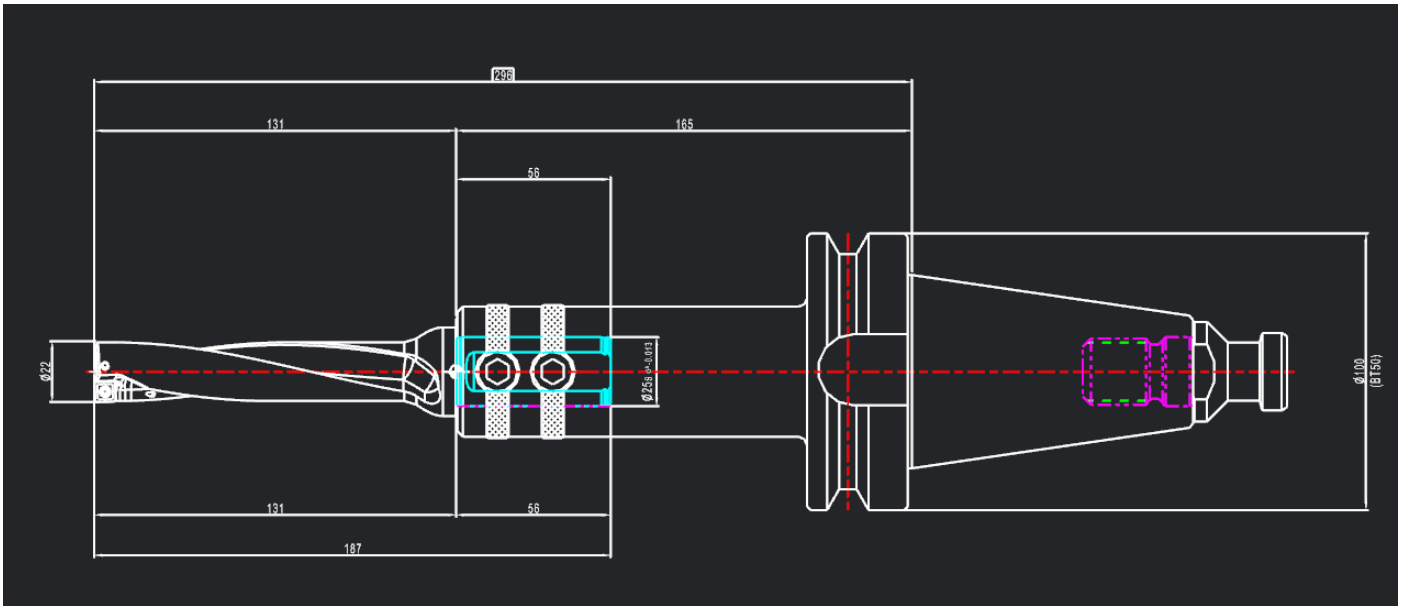
1-2) AutoCAD DXF/DWG Import를 통해 DXF파일을 PRT파일로 변환



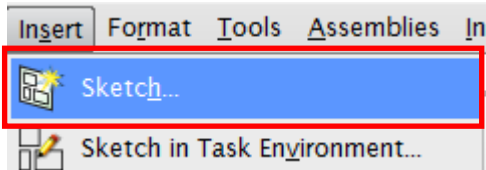
Import 시킬 DXF 파일 위치 설정

변환된 파일 저장 위치 선택

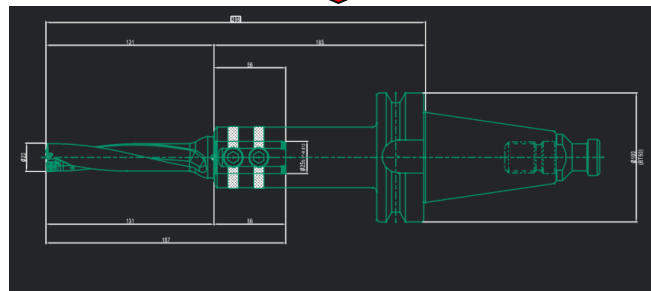
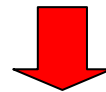
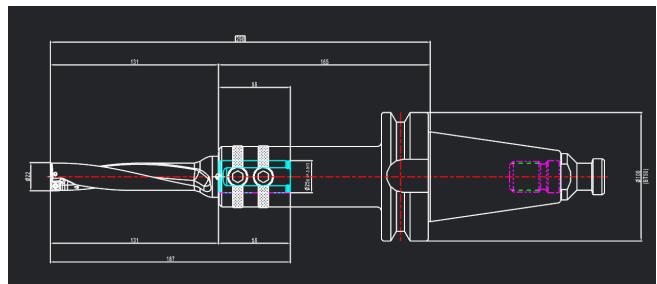
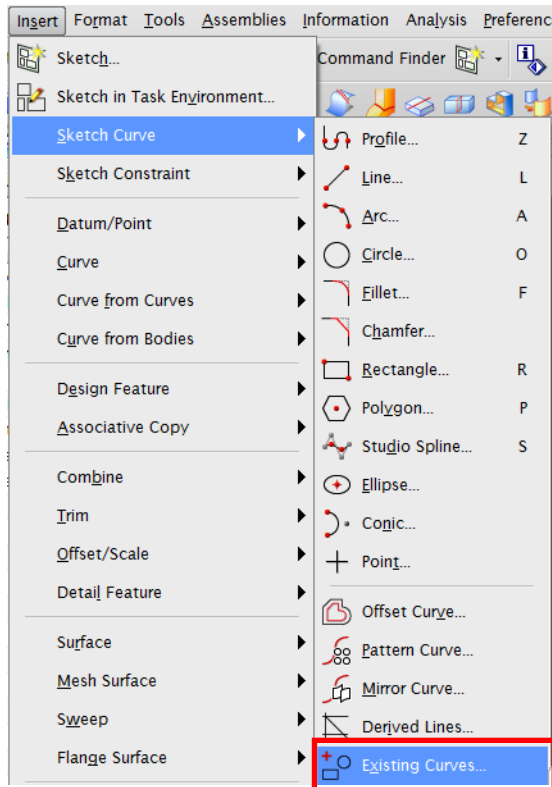
STEP_2. DXF 변환 File 열기



STEP_3. 스케치모드 전환 후 DXF라인을 스케치 라인으로 변환

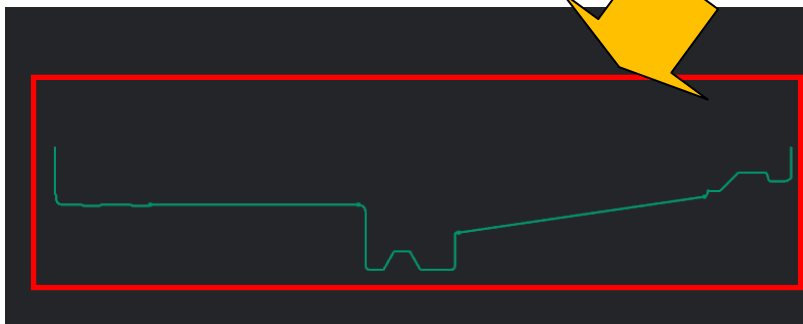
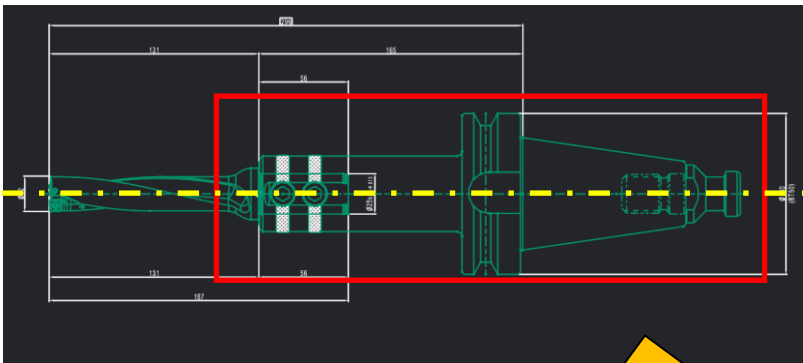


스케치 모드 전환



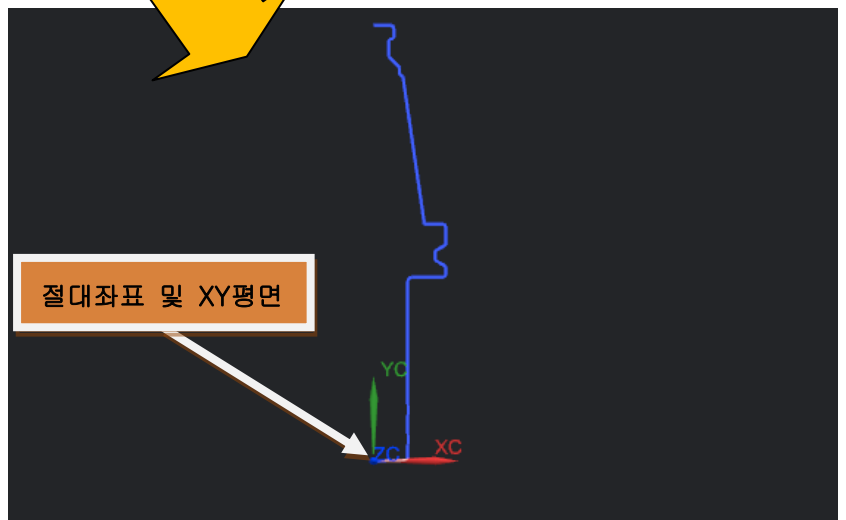
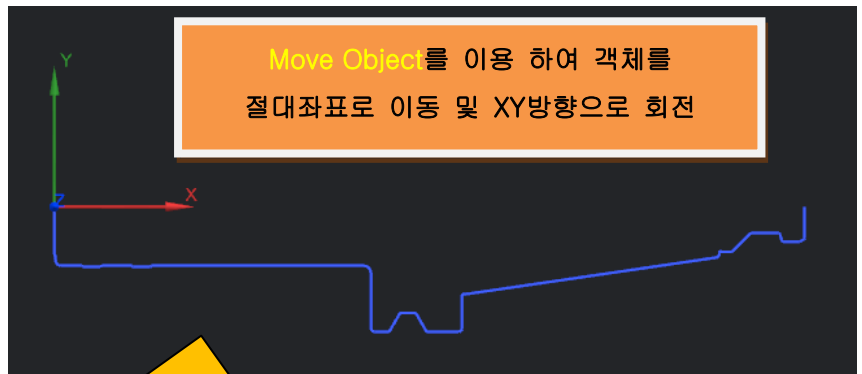
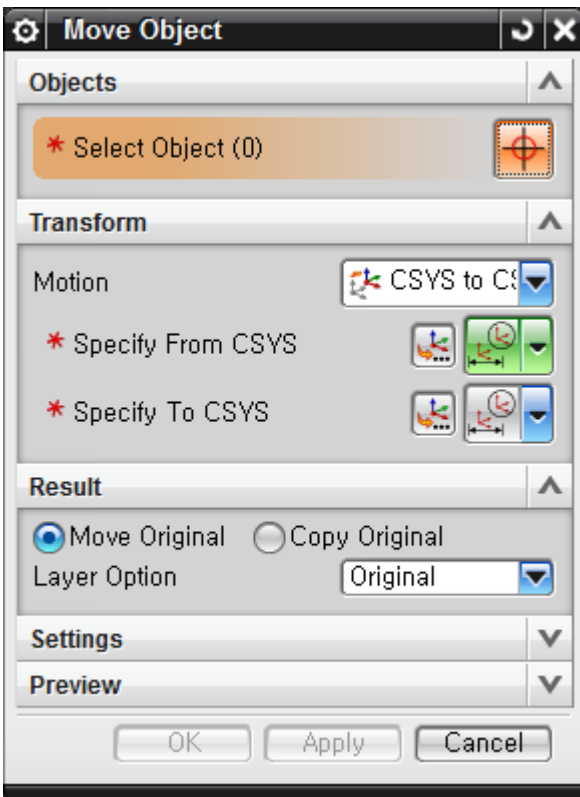
Existing Curves를 이용하여
DXF라인을 스케치 커브로 변환

STEP_4. 공구 센터 기준 외각선 수정 (ex. 홀더)



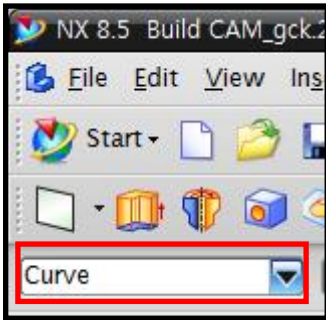
공구 센터 기준으로 VERICUT에서 Revolve
를 하기 때문에 공구의 한쪽 외각선만 정리
※ 커브는 하나의 Layer에 있어야 함
※ 선이 겹치거나 끊길 경우 VERICUT에서
인식 못함

STEP_4. 편집된 프로파일을 절대좌표 원점과 XY평면으로 이동 (Edit-Move Object)

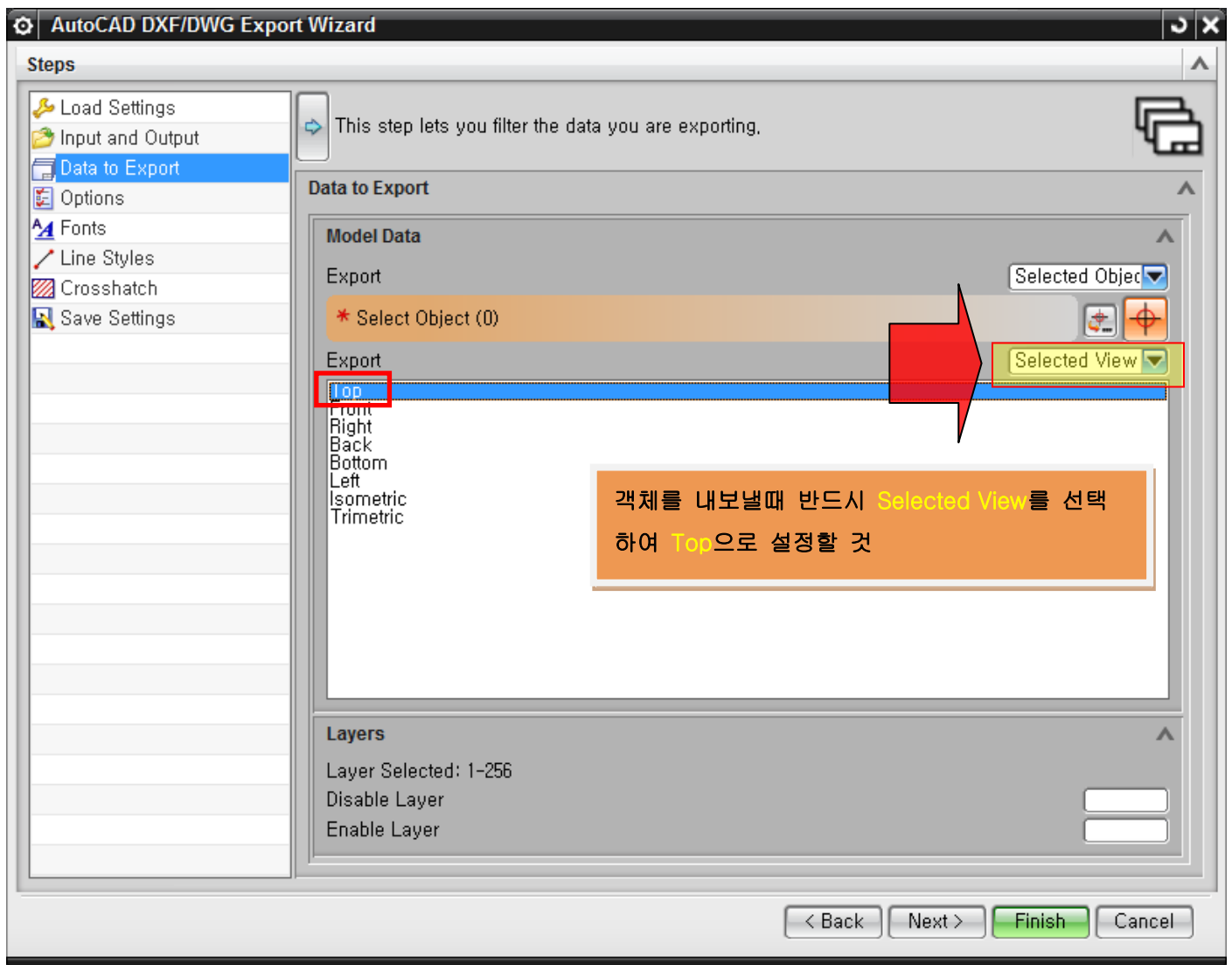


STEP_5. 절대좌표 원점에 이동한 프로파일 DXF파일로 추출

(File ▶ Export ▶ AutoCAD DXF/DWG Export Wizard)



필터에서는 **Curve**로 선택



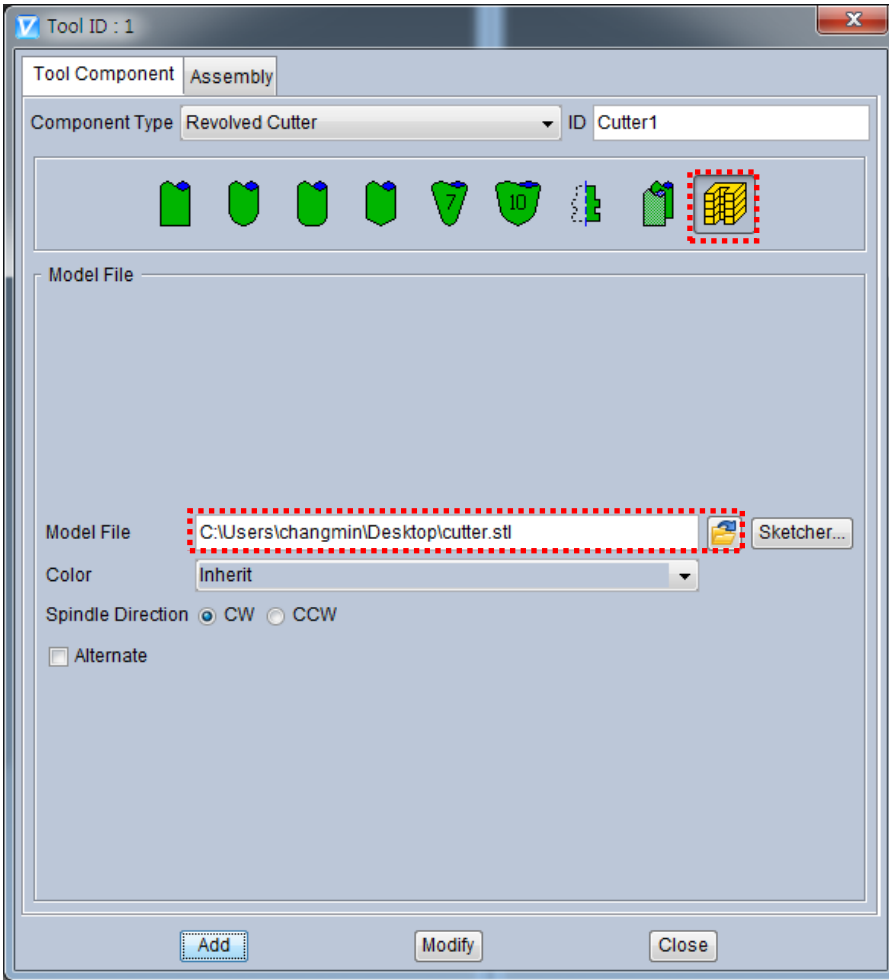
[VERICUT 공구생성 방법]

STEP_6. VERICUT을 실행하여 새로운 공구 매니저에 홀더 프로파일 추가

(공구매니저 메뉴의 추가를 통해 홀더 생성)

Sket...	X	Z	Sketc...	원호 방향
점(포...	0	0		
점(포...	11.5	0		
점(포...	12.5	1		
점(포...	12.5	137		
원호	17.5	137	5 시계방향...	
점(포...	17.5	142		
점(포...	49	142		
원호	49	143	1 반시계방...	
점(포...	50	143		
점(포...	50	149.3		

VERICUT에서 3D파일 импорт 시키는 방법



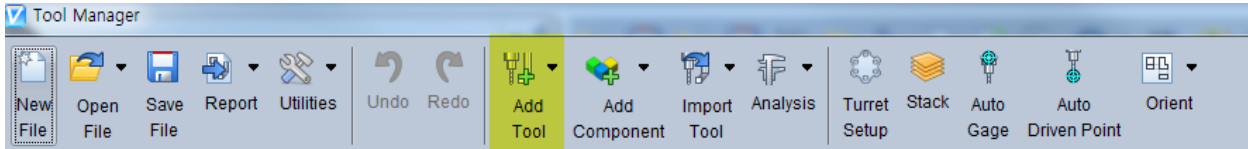
경로를 선택해주고 Add 누르시면 됩니다. 만약 공구 위치가 틀리 다면 Assembly탭에서 위치 조절하십시오.
(STL파일은 기본적으로 импорт 되지만 STEP등의 형식은 해당 라이선스가 필요)

선반 공구

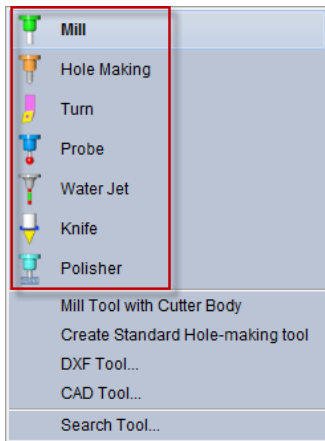
모델파일 불러오기를 통한 공구 생성 법

(STL, IGES파일 형식은 VERICUT에서 기본지원 그 외 파일형식은 해당 라이선스 모듈 필요)

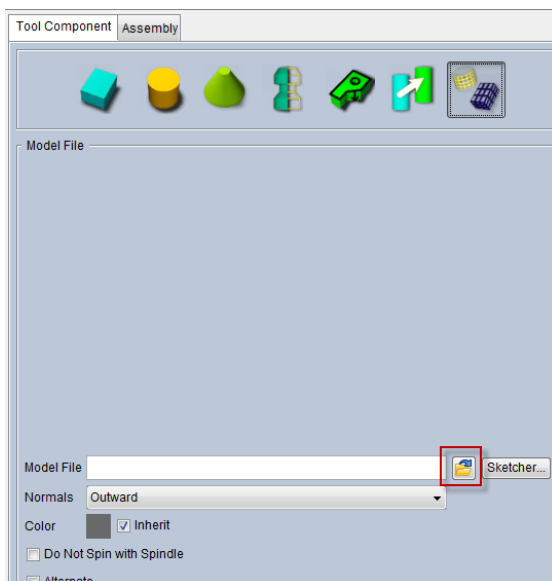
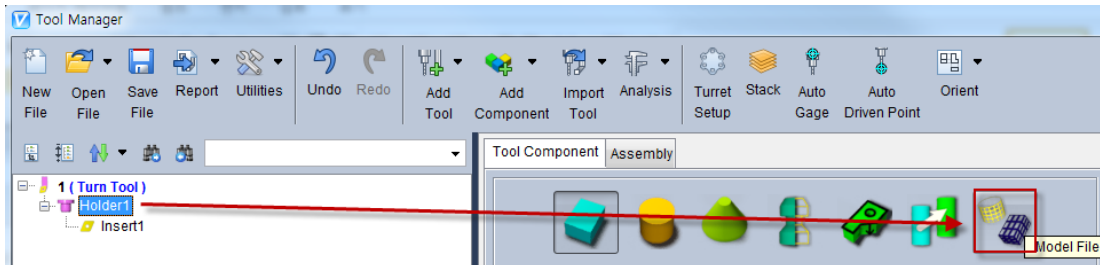
STEP_1. Add Tool 클릭



STEP_2. 공구 타입 선택

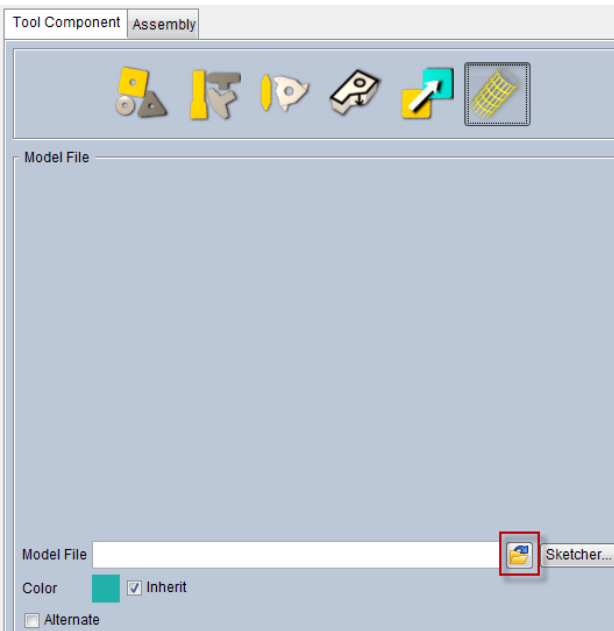
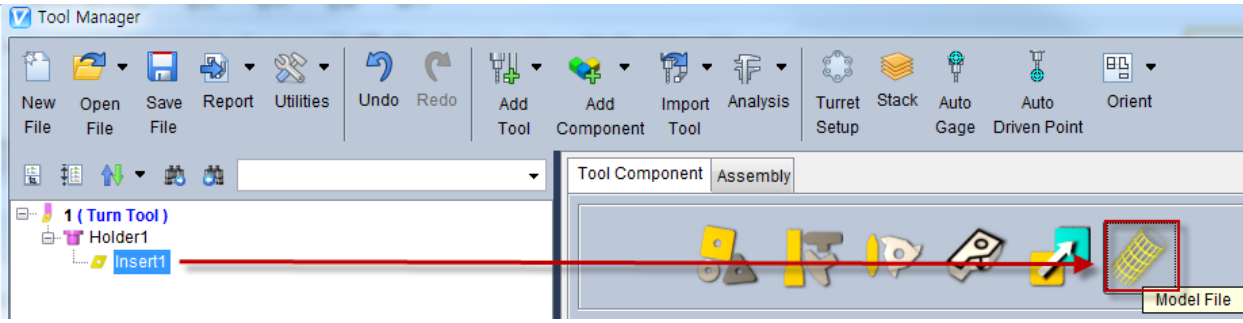


STEP_3. 홀더 클릭 후 Model File 선택



STL모델파일 경로 선택

STEP_4. 인서트 클릭 후 Model File 선택

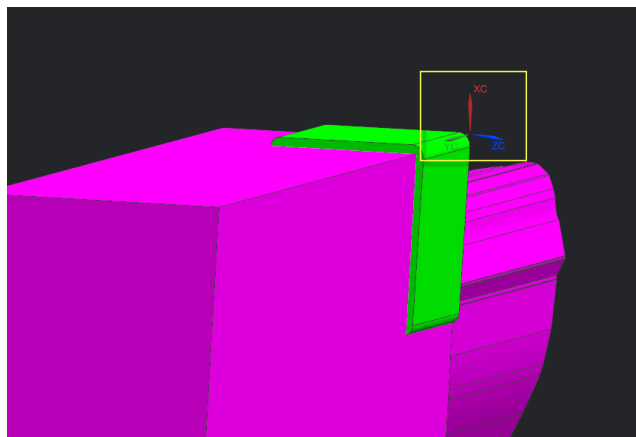
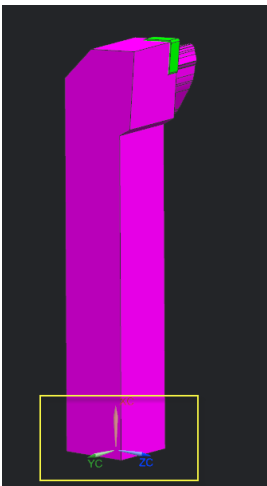


STL모델파일 경로 선택

VERICUT에서는 공구생성 후 가공 기준점(Driven Point)과 홀더가 스피들에 결합되는 위치(Gage Point)를 설정해야 합니다. 모델파일로 불러온 공구는 CAD/CAM에서 내보낼 때의 좌표계 기준으로 VERICUT에서는(0,0,0)로 불러오기 때문에 앞에서 언급한 가공 기준점(Driven Point)과 홀더가 스피들에 결합되는 위치(Gage Point) 둘 중 하나를 기준으로 내보낸다면 보다 공구 셋팅이 수월해 집니다.

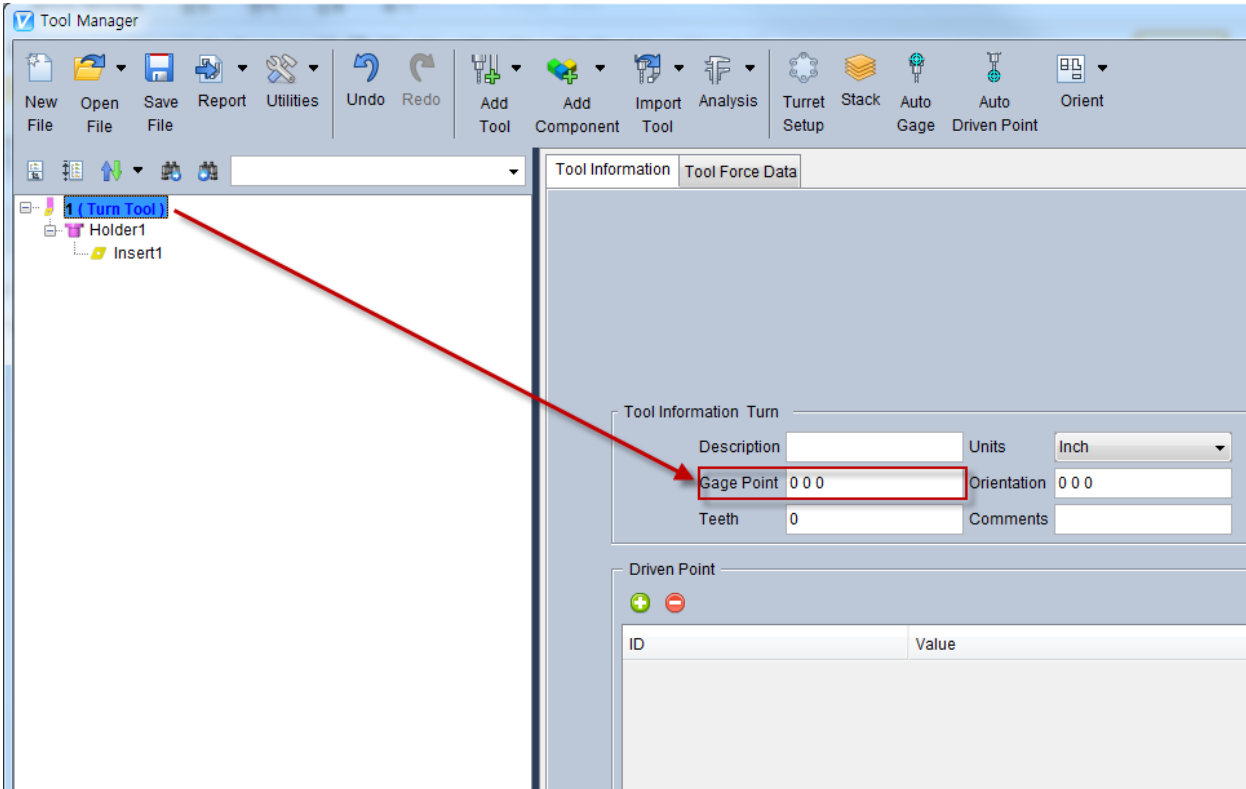
(Gage Point)

(Driven Point)

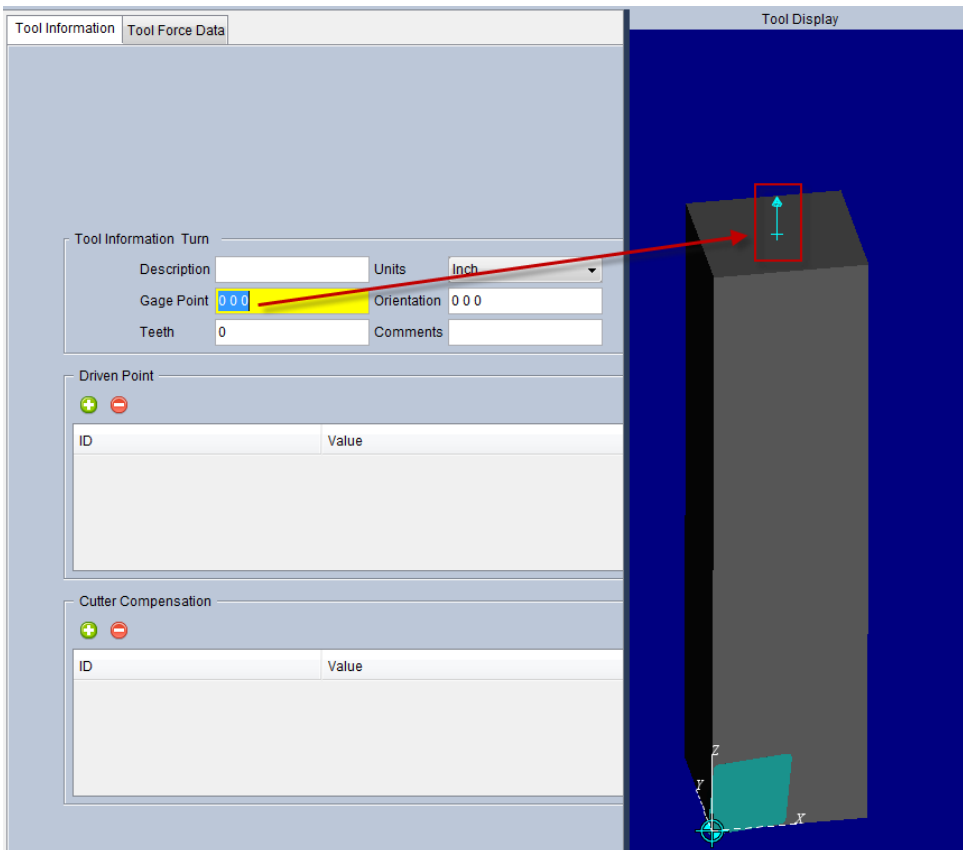


STEP_5. Gage Point 설정(홀더가 스피indle에 결합되는 위치)

공구를 선택 후 Tool Information에서 Gage Point 클릭

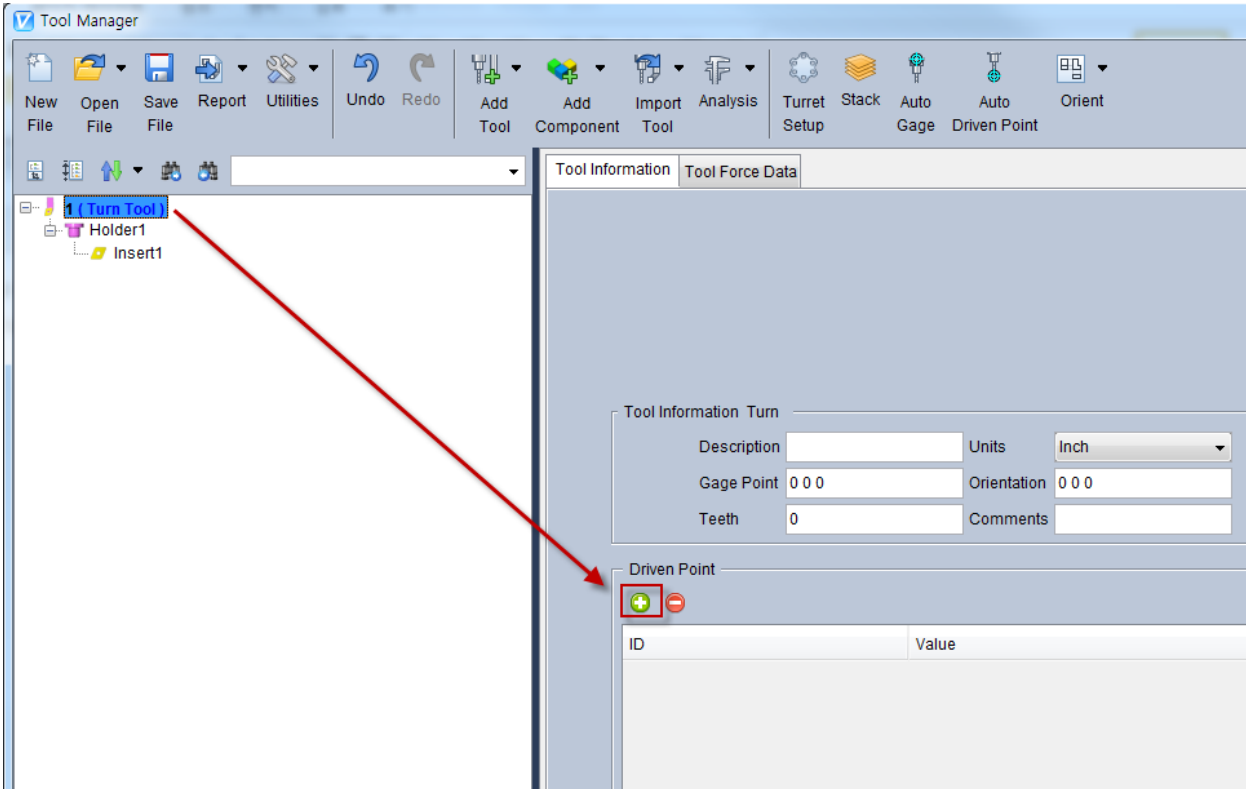


Gage Point선택 후 옆의 Tool Display창에서 마우스로 위치 선택 또는 값 입력

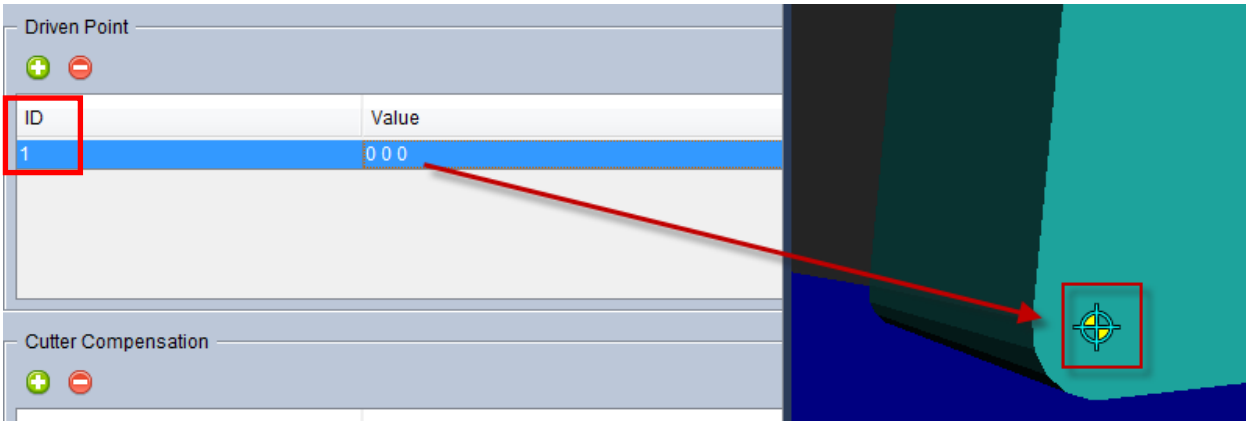


STEP_6. Driven Point 설정(가공 기준점)

공구를 선택 후 Tool Information에서 Gage Point 클릭



ID를 실제 공구번호와 일치되도록 설정 후 Value값 클릭



가공 기준점 마우스클릭 또는 값 입력

