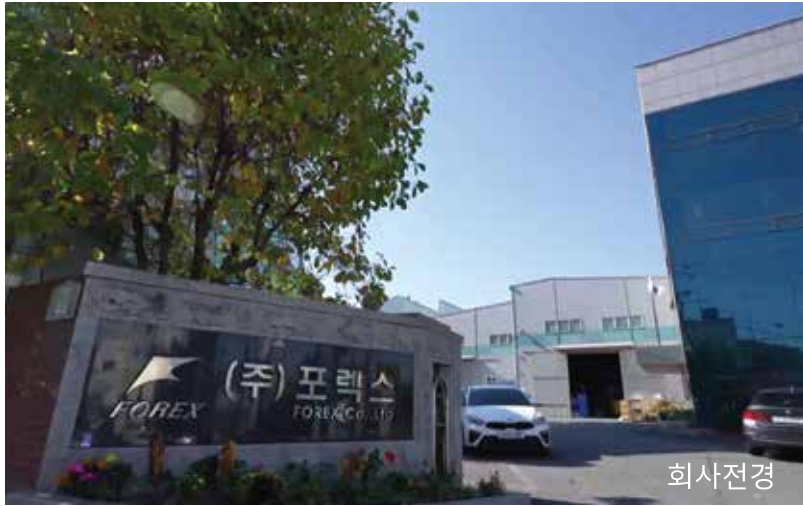


알루미늄 항공부품 가공시간 17% 단축

항공기 부품가공 전문기업 (주)FOREX는 VERICUT Force™를 사용합니다.



회사전경

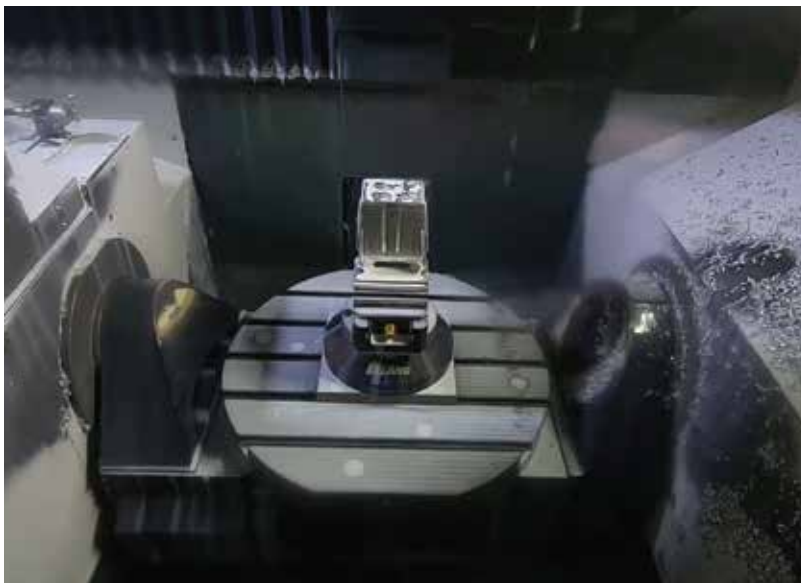
(주)FOREX는 KAI 1차 협력업체이자 대형 프레임, 대형 스트링거, 대형 립 등을 가공하여 AIRBUS, BOEING 등 글로벌 항공기 제조사에 납품하는 항공기 부품 가공 전문 기업입니다.

(주)FOREX는 2006년부터 VERICUT® 소프트웨어를 사용해 가공 시뮬레이션을 진행해 왔습니다. VERICUT을 15년

이상 사용해 온 김대웅 차장은 소프트웨어의 가장 큰 장점이 'CAM 내장 시뮬레이션으로는 확인할 수 없었던 에러들을 VERICUT 머신 시뮬레이션이 검증해 내는 것'이라고 설명합니다.

가공량 증가로 납기 관리에 어려움을 느낀 (주)FOREX는 기존 생산 설비의 생산량을 증가하기 위해 씨지텍의 가공속도 최적화 솔루션 VERICUT Force™를 테스트하고 그 효과를 확인했습니다.

“실무자 입장에서 해야 할 일이 추가되었지만 개선 효과가 바로바로 눈에 보이니 도입하지 않을 수 없었습니다.”



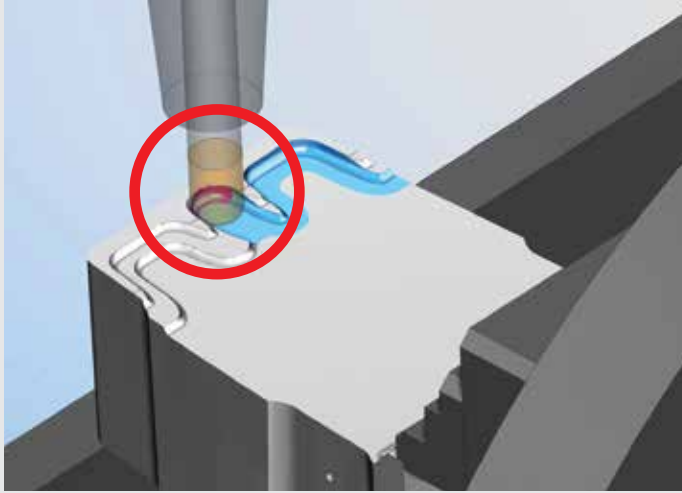
- 항공 부품
- 알루미늄 7050
- 5축 수직형 머시닝센터 VC 630/5AX
- 최적화 전 가공 시간: 1:31:41
- 최적화 후 가공 시간: 1:15:54

처음부터 정확하게, 늘 정확하게!

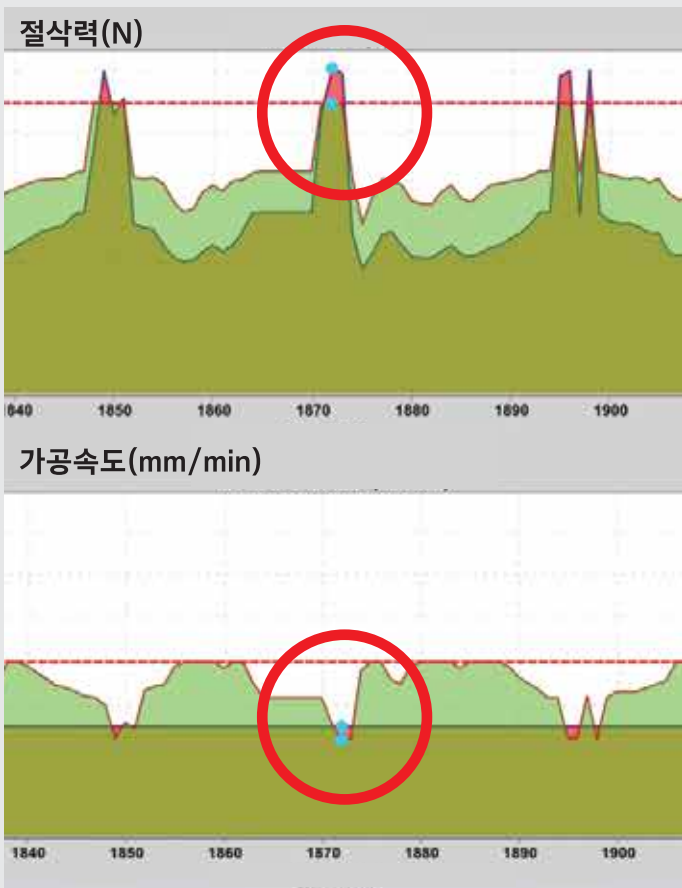
경기도 안양시 동안구 시민대로 401
031-389-6070 | info.korea@cgtech.com

(주)Forex 사례 동영상





과부하는 공구 파손, 가공 불량 등의 원인이 됩니다. Force 최적화 소프트웨어는 시시각각 변화하는 가공 부하를 분석하고 과부하 지점을 정확하게 찾아주어 안전한 가공에 도움이 됩니다.



Force로 최적화하면 과부하가 발생하는 구간(붉은색 영역)의 가공 속도를 소프트웨어가 자동으로 낮추어 해당 구간의 부하를 줄여줍니다.

NC 프로그램 전체의 가공 부하를 분석하고 작은 구간으로 나누어 이상적인 가공 속도를 NC 프로그램에 자동 추가해 주는 VERICUT Force를 이용하면 공구의 파손 위치를 정확하게 확인할 수 있습니다. NC 코드의 해당 라인과 Force 그래프, 시뮬레이션 이미지로도 내용을 확인할 수 있습니다.

Force는 허용 리미트를 넘어서는 가공 부하를 제어하여 공구 파손을 방지합니다. 또, 안전하게 설정된 최대 칩두께를 일정하게 유지하여 가공 시간을 단축합니다.

김대웅 차장은 씨지텍이 훌륭한 기술 파트너라고 평가합니다.

“씨지텍의 기술 지원 담당자가 VERICUT과 Force의 사용 방법을 쉽게 설명해 주고 궁금한 점에 대해 빠르게 대응하여 준 덕분에 최적화 소프트웨어 도입 과정이 순조로웠습니다.”

